



ORGANISMO NOTIFICATO N° 0407

EDILCALCE S.P.A. VIA BORGO S. GIOVANNI 11, 06037 S. ERACLIO DI FOLIGNO PERUGIA (ITALIA)  
 LUOGO DI PRODUZIONE E VENDITA LOCALITA' FOSSORIO S. ERACLIO

04

CERTIFICATO N° 0407-CDP-003 (IG-077-2004)

Il Legale Rappresentante:

Il Direttore di Produzione:

Il Direttore Amministrativo:

Data:12/09/2005

<b>Aggregato fine 0/4 mm naturale frantumato con litologia calcarea</b>		<b>EN-12620</b> Aggregati per calcestruzzo	<b>EN-13139</b> Aggregati per malta	<b>EN-13043</b> Aggregati per miscele bitumose	<b>EN-13242</b> Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici da utilizzare per opere di ingegneria civile e costruzione di strade
<b>Forma dei granuli</b>	Categoria	NR	NR	NR	NR
<b>Granulometria</b>	Designazione	Gf85	0/4	0/4-GA90	Gf85
	Categoria di tolleranza	NR	NR	Grc10	GTrf10
<b>Massa volumica dei granuli</b>	Valore dichiarato	2.64 Mg/m <sup>3</sup>	2.64Mg/m <sup>3</sup>	2.64 Mg/m <sup>3</sup>	2.64 Mg/m <sup>3</sup>
<b>Affinità ai leganti bitumosi</b>	Valore dichiarato	NR	NR	NPD	NR
<b>Percentuale di particelle schiacciate/ superfici frantumate</b>	Categoria	NR	NR	NR	NR
<b>Pulizia</b>					
Qualità delle polveri	Passa o non passa rispetto al valore soglia	≤ 3,0%	≤ 3,0%	≤ 3,0%	≤ 3,0%
Contenuto di fini	Categoria	f3	Cat 1	f3	f3
Valore di Blu	Categoria	0,2 g/Kg	0,2 g/Kg	MBf10	0,2 g/Kg
Equivalente in sabbia	Categoria/V.dichiarato	≥ 95,0%	≥ 95,0%	≥ 95,0%	≥ 95,0%
Contenuto in conchiglie	Categoria	NR	NR	NR	NR
<b>Resistenza alla frammentazione/ frantumazione</b>	Categoria	NR	NR	NR	NR
<b>Resistenza alla levigabilità</b>	Categoria	NR	NR	NR	NR
<b>Resistenza alla abrasione</b>	Categoria	NR	NR	NR	NR
<b>Resistenza all'usura</b>	Categoria	NR	NR	NR	NR
<b>Abrasiona da pneumatici scolpiti</b>	Categoria	NR	NR	NR	NR
<b>Composizione/contenuto</b>					
Cloruri	Valore dichiarato	≤ 0,05%	≤ 0,05%	NR	≤ 0,05%
Solfati solubili in acido	Categoria	0,06% (AS <sub>0,2</sub> )	(AS <sub>0,2</sub> )	NR	0,06% (AS <sub>0,2</sub> )
Zolfo totale	Passa / non passa rispetto al valore di soglia	0,12%	0,12%	0,12%	0,12%
Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento	Passa / non passa rispetto al valore di soglia	Soluzione più chiara	Soluzione più chiara	Soluzione più chiara	Soluzione più chiara
Contenuto di carbonato	Valore dichiarato	NR	NR	NR	NR
<b>Stabilità di volume</b>					
Ritiro per essiccamento	Passa / non passa rispetto al valore di soglia	NPD	NPD	NPD	NOD
Costituenti che influenzano la scoria d'altoforno raffreddata in aria	Valore dichiarato	NPD	NPD	NPD	NPD
Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddata in aria	Valore dichiarato	NPD	NPD	NPD	NPD
Stabilità di volume di scorie d'acciaio	Categorie	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Assorbimento di acqua</b>	Valore dichiarato	0.60%	0.60%	WA 24-1	0.60%
<b>Emissione di radioattività</b>	Valori dichiarati come richiesto	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Rilascio di metalli pesanti</b>	Valori soglia validi sul posto di impiego	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Rilascio di idrocarburi poliaromatici</b>					
<b>Durabilità al gelo/disgelo</b>	Valore dichiarato	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Durabilità alla reazione alcali-silice</b>	Valore dichiarato come richiesto	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Durabilità agli agenti atmosferici</b>	Categoria	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Durabilità allo shock termico</b>	Valore dichiarato	NPD	NPD	NPD	NPD